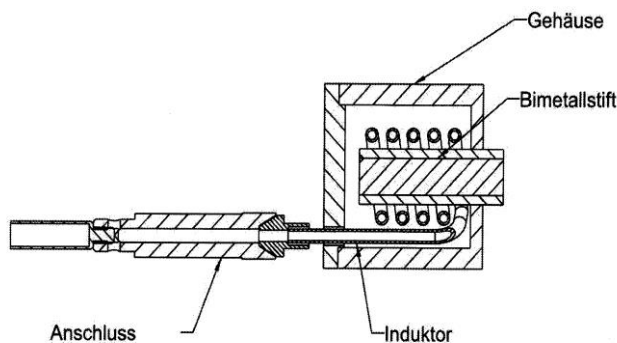


Kunststoff-Spritzgießen | Technologie-Angebot

Heizpatrone / Heizkapsel: gezieltes Heizen von Spritzgusswerkzeugen

Stand der Technik

Das Heizen von Spritzgusswerkzeugen an kritischen Stellen ist aufwändig, da Anpassungen am Werkzeug vorgenommen werden müssen. Trotzdem können Bindenähte in kritischen Bereichen auftreten.



Innovation

Die induktiv erwärmte Heizpatrone heizt das Spritzwerkzeug gezielt an kritischen Stellen. Es muss nicht das gesamte Werkzeug bzw. die gesamte Kavität geheizt werden.

Das erwärmte Volumen ist geringer und kühlt schneller ab, so dass kürzere Zykluszeiten möglich sind.

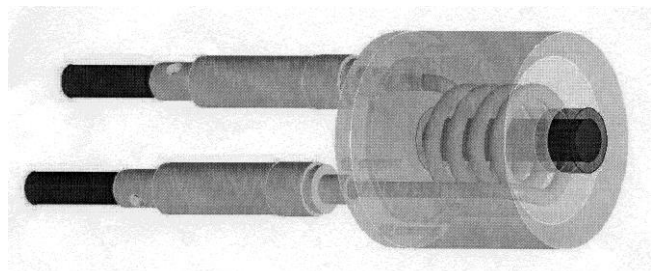
Die Heizpatrone kann so eingebracht werden, dass Bindenähte systematisch verringert werden.

Patente

Deutsche Patentanmeldung 10 2011 075 107

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- einfacher Aufbau
- Höhere Arbeitsgeschwindigkeit
kürzere Zykluszeiten
- geringer Energieverbrauch
- komplexere Spritzgussformen
- weniger Bindenähte



Technologietransfer

Die Technologie-Lizenz-Büro GmbH ist mit der Verwertung beauftragt und bietet Unternehmen die Möglichkeit der Lizenznahme.

Weitere Informationen:

„Heizpatrone“

Dr.-Ing. Florian Schwabe

schwabe@tlb.de

Technologie-Lizenz-Büro (TLB)
der Baden-Württembergischen
Hochschulen GmbH

Ettlinger Straße 25, D-76137 Karlsruhe
Tel. 0721 79004-0, Fax 0721 79004-79
www.tlb.de